

REFERENCE: RO 6000



DESCRIPTION

Quatre membranes de rejets élevés, qui produisent 6000 GPD à 150-250 psi.
Conçu avec une pompe de gavage
Un système de contrôle de la qualité avec LCD
Une commande de contrôle du débit
Micro-ordinateur de contrôle
Disjoncteur de surcharge
Un débitmètre
Un manomètre
Accessoire principal en acier inoxydable
Entièrement assemblé, 100% en usine Testé et stérilisé Prêt pour l'installation

Les étapes de filtration du RO 6000

(Étape 1) cartouche à sédiments 5 micron :

Avec seulement cinq microns. Elle est efficace pour éliminer la saleté, la rouille et les particules de sable.

(Étape 2) cartouche de charbon bloc:

Elle enlève 99% du chlore et des produits chimiques organiques. Il offre une meilleure réduction du goût, l'odeur et la couleur.

(Étape 3) cartouche à sédiments 1micron

Avec seulement 1 micron, permet une filtration efficace pour protéger votre membrane. Il prévoit l'amélioration de performances de la membrane jusqu'à 95% de rejet de TDS.

(Étape 4) membranes d'osmose inverse:

Quatre membranes de 6000 gallons par jour sont maintenant disponibles dans les dimensions résidentielles. Conçus pour fonctionner dans des conditions opératoires similaires à la plupart des unités standards d'osmose inverse à domicile.

(Étape 5) la cartouche post charbon:

Cette cartouche post charbon élimine les goûts et odeurs désagréables pour améliorer la qualité de votre eau potable. Nous utilisons NSF approuvé post-charbon pour garantir le goût de l'eau.

ATOUTS

Système d'osmose inverse à très haute Capacité

Une très grande capacité, et un système à faible coût. Parfait les usines de grande taille. Conçu pour des applications commerciales et industrielles. Il est adapté pour, les grandes industries de transformation des aliments, des centres commerciaux, les hôtels. RO 6000 améliore le goût et la qualité de votre eau. Il réduit jusqu'à +99% du chlore, ainsi que les odeurs désagréables et les sédiments. RO 6000 réduit également les contaminants suivants d'eau calcaireuse qui peuvent être présents dans votre eau: fil, tonnelier, baryum, chrome, mercure, sodium, cadmium, fluorure, nitrite, nitrate, et sélénium.

Ce système autonome RO 6000 peut produire 23 000 l d'eau pure par jour

Deux cartouches de pré-filtration

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Production: 23 000 litres par jour

Pression de service: 150-250 psi

Pompe de gavage: 2,2 KW

Poids : 120 kg

Dimensions: 50 (L) x 49 (W) x 120 (H) cm