

REFERENCE: RO 1500



DESCRIPTION

Une membrane de rejets élevés, la membrane produit 1500 GPD à 150 psi.

Conçu avec une pompe de gavage

Un système de contrôle de la qualité avec LCD

Une commande de contrôle du débit

Micro-ordinateur de contrôle

Disjoncteur de surcharge

Un débitmètre

Un manomètre

Accessoire principal en acier inoxydable

Entièrement assemblé, 100% en usine Testé et stérilisé Prêt pour l'installation

Les étapes de filtration du RO 1500

(Étape 1) cartouche à sédiments 5 micron :

Avec seulement cinq microns. Elle est efficace pour éliminer la saleté, la rouille et les particules de sable.

(Étape 2) cartouche de charbon bloc:

Elle enlève 99% du chlore et des produits chimiques organiques. Il offre une meilleure réduction du goût, l'odeur et la couleur.

(Étape 3) cartouche à sédiments 1micron

Avec seulement 1 micron, permet une filtration efficace pour protéger votre membrane. Il prévoit l'amélioration de performances de la membrane jusqu'à 95% de rejet de TDS.

(Étape 4) membranes d'osmose inverse:

Une membrane de 1500 gallons par jour est maintenant disponible dans les dimensions résidentielles. Conçus pour fonctionner dans des conditions opératoires similaires à la plupart des unités standards d'osmose inverse à domicile.

(Étape 5) la cartouche post charbon:

Cette cartouche post charbon élimine les goûts et odeurs désagréables pour améliorer la qualité de votre eau potable. Nous utilisons NSF approuvé post-charbon pour garantir le goût de l'eau.

ATOUTS

Système d'osmose inverse à très haute Capacité

Une très grande capacité, et un système à faible coût. Parfait les usines de grande taille. Conçu pour des applications commerciales et industrielles. Il est adapté pour, les grandes industries de transformation des aliments, des centres commerciaux, les hôtels. RO1500 améliore le goût et la qualité de votre eau. Il réduit jusqu'à +99% du chlore, ainsi que les odeurs désagréables et les sédiments. RO 1500 réduit également les contaminants suivants d'eau calcaireuse qui peuvent être présents dans votre eau: fil, tonnelier, baryum, chrome, mercure, sodium, cadmium, fluorure, nitrite, nitrate, et sélénium.

Ce système autonome RO peut produire 5 700 l d'eau pure par jour

Deux cartouches de pré filtration

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Production: 5 700 litres par jour

Pression de service: 150-250 psi

Pompe de gavage: 0. 75 KW

Poids : 55 kg

Dimensions: 50 (L) x 43 (W) x 120 (H) cm