REFERENCE : CW 929-P

DESCRIPTION

- Contrôle par microprocesseur
- Accès facile tous les contrôles et cartouches filtrantes
- interrupteurs indépendants chaud / froid
- réchauffage jusqu'à 100 ° C
- Système de RO 04 étapes intégré
- Eau froide, eau tiède et eau chaude
- Arrêt automatique de chauffage lorsque le réservoir d'eau chaude est vide
- Capacité du réservoir 2.5 gallons

Les étapes de filtration :

(Étape 1) cartouche sédiment 5 Micron :

Avec des pores de seulement cinq microns. Elle est efficace pour enlever la saleté, la rouille, la boue et les particules de sable.

(Étape 2) Cartouche de Charbon Block :

Elle retient 99% du chlore et des produits chimiques organiques. Elle offre une meilleure réduction du goût, de l'odeur et de la couleur de votre eau.

(Étape 3) cartouche sédiment 1 Micron:

Avec ses pores de seulement 1 micron, elle permet une filtration efficace pour protéger votre membrane. Elle prévoit l'amélioration des performances de la membrane qui effectuera jusqu'à 95% de rejet de TDS (total des solides dissous).

(Étape 4) Membrane d'osmose inverse:

Un composite à couche mince (TFC) de haute qualité qui traite 50 gallons (189 litres) d'eau par jour. Elle élimine les contaminants d'eau calcareuse qui peuvent être présents dans votre eau: fil, tonnelier, baryum, chrome, mercure, sodium, cadmium, fluorure, nitrite, nitrate, et sélénium.

(Étape 5) Post-filtre charbon:

Ce post-filtre de carbone élimine les goûts et odeurs désagréables pour améliorer la qualité de votre eau potable. Au final votre eau est lisse, légère et agréable à la consommation.

ATOUTS

Avec votre système d'osmose inverse qui travaille pour vous 24 heures par jour, vous pouvez avoir autant d'eau purifiée à la simple pression d'un doigt chaque fois que vous le voulez. Vous êtes désormais libre d'utiliser comme vous le voulez une eau propre et potable au robinet.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- 50 GPD / TFC membrane
- Filtre à sédiments de 5 microns
- Entièrement assemblé
- Tout le matériel inclus
- Contrôle automatique de la cuve pleine
- Pompe booster (CWC-929P uniquement)
- Entrée en 110Volt AC, 220V ou 240Volt (50/60Hz).
- Pression de l'eau d'alimentation de fonctionnement: 50 psi
- Dimensions: (cm) 42 (L) x 110 (H) x 37 (W)
- Poids: 22,5 kg